

Flowbuild Cove F

Fiche produit

Description du produit

Flowbuild Cove F est un mortier époxy thixotrope à deux composants.

• Composant A : mélange de résine époxy, de charges et d'additifs

• Composant B : durcisseur liquide

Informations sur le produit

Domaines d'applications

Flowbuild Cove F est utilisé pour la réalisation de plinthes à gorges, pour le remplissage de trous et cavités, ou comme mortier lorsqu'une finition lisse est requise.

Environnement et Santé

Flowbuild Cove F est un produit sans solvant. Se conformer à la règlementation locale en matière de santé et de sécurité au travail. Assurer une bonne ventilation des zones d'application du produit. Des vêtements de protection, des gants et des lunettes de sécurité appropriés doivent être portés lors du mélange et de l'application. En cas de contact avec les yeux, rincez immédiatement pendant une longue période et consultez un médecin. En cas de contact avec la peau, nettoyez immédiatement avec de l'eau et du savon. Ne pas fumer. Avant toute utilisation, veuillez consulter la fiche de données de sécurité des différents composants sur notre site www.flowcrete.fr

COV - Teneur (calculé)

Ce produit est conforme à la directive européenne 2004/42/CE :

2004/42/IIA (j) (500) : < 40 g/l (A+B)

Teintes

Le produit standard est non pigmenté (beige).

Informations techniques

Résistance à la compression (DIN 53454)	> 50 N/mm²
Résistance à la flexion (DIN 53454)	> 87 N/mm²

Consignes d'utilisation

Température d'application

Ce système époxy peut être appliqué à des températures comprises entre +10°C et +25°C (température du support et température ambiante : au moins +10°C). La température du support doit toujours être d'au moins 3°C au-dessus du point de rosée.

Propriétés et préparation du support

Flowbuid Cove F doit être appliqué sur des supports en béton ou sur des chapes modifiées à l'aide de polymères. La teneur en humidité du support doit être inférieure à 5,5% (échelle Tramex) ou 92% HR selon BS8203. Les supports doivent avoir une résistance minimale à la compression de 25 N/mm² et une résistance à la traction de 1,5 N/mm² (cette dernière testée selon la norme EN 1542). Effectuer des tests préalables sur des surfaces critiques ou de natures inconnues. La réception du support et sa préparation doivent être conformes aux NF DTU 54.1 et 59.3 en vigueur. Le support doit être sec, sain, solide et exempt de poussière, de graisse et d'huile. La laitance et les parties non-adhérentes doivent être soigneusement éliminées, exemple, par grenaillage. Les graisses, huiles ainsi que l'humidité doivent être éliminées, exemple, par décapage thermique (ne pas utiliser de solvants). Les supports doivent être préalablement recouverts d'un primaire approprié. Pour plus de détails, consultez nos guides de préparation et d'application pour revêtements de sol.

Primaire

Appliquer un primaire époxy sur le support, par exemple Flowprime, à raison de \pm 0,350 kg/m². Flowbuild Cove F est appliqué en frais sur frais sur le primaire non durci.

Mélange et application

Verser la totalité du composant B dans le composant A puis mélanger lentement à l'aide d'un malaxeur mécanique. Lorsque le mélange est homogène et sans grumeaux, appliquer immédiatement le produit. Le mélange peut être appliqué au moyen de truelles, de lisseuses, ou de fers à gorges. Le temps de mélange peut varier légèrement en fonction de la température ambiante et de la température du matériau. Le temps de mélange recommandé est d'environ 5 minutes.

Consommation

Environ 2 kg par mm d'épaisseur par m².

Temps d'application/durée de vie du mélange

Le produit mélangé doit être utilisé dans les 60 minutes à une température de +20°C.

Vitesse de polymérisation (à +20°C)

Recouvrable après 8 heures. Durée maximale entre 2 couches : 24 heures. Circulable après 8 heures. Trafic léger après 24 heures. Trafic dense après 48 heures Polymérisation chimique complète après 7 jours.

Densité

Flowbuild Cove F (A+B) environ 1,92

Nettoyage

Nettoyez les outils avec du solvant (exemple MEK) immédiatement après l'application.

Stockage

Tous les composants doivent impérativement être stockés et transportés à l'abri, dans un endroit frais et sec, à une température comprise entre +5°C et +35°C. Pour un comportement optimal des composants, il est conseillé de les stocker à une température comprise entre +15°C et +25°C durant 24 heures avant l'application

Durée de conservation

Dans un emballage d'origine fermé et stocké dans les conditions ci-dessus : 12 mois

Conditionnement

Kits de 10 kg ou 25 kg.

- Dans les unités de 10 kg, le composant B se trouve à l'intérieur du bidon du composant A (composant A: 9,6 kg et B: 0,4 kg).
- Dans les unités de 25 kg, le composant A et le composant B sont fournis dans deux emballages distincts (composant A: 24,0 kg et B: 1,0 kg).

Service technique

Contacter Tremco CPG France.

Garantie

Tremco CPG France garantit que toutes les marchandises sont exemptes de défauts et remplacera les matériaux dont il a été prouvé qu'ils sont défectueux, mais ne donne aucune garantie quant à l'aspect de la couleur. Les informations et les recommandations contenues dans le présent document sont considérées par Tremco CPG France comme étant exactes et fiables.

Certification CE

Voir la déclaration de performance pour plus de détails.

Note

Les renseignements contenus dans ce document ne le sont qu'à titre d'informations générales. Comme les procédés d'utilisation et d'application échappent à notre contrôle et vu la diversité des matériaux employés, des essais spécifiques sont vivement conseillés. Un engagement de responsabilité pour des résultats d'application suite aux indications et recommandations de ce document ne peut être accordé. Les conditions de responsabilité et garantie en cause et montant sont régies par nos conditions générales de vente, de livraison et de la législation. Lors de l'établissement du présent document, toutes les indications reposent sur les données actuelles du développement technique et sont basées sur notre expérience. État de données techniques au 03/2022. Le fabricant se réserve tout droit de modification.

